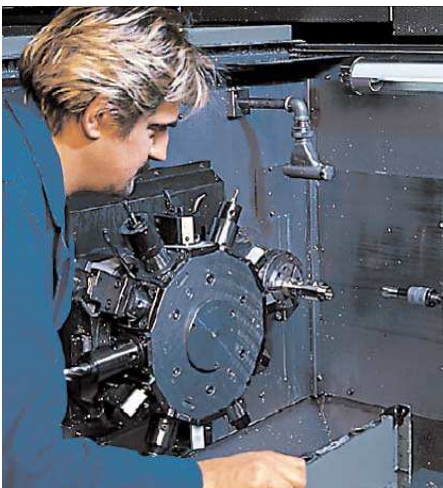


Aplicaciones Industriales

Protección para aplicaciones industriales mediante sistemas de extinción con Agua Nebulizada

En la industria nos encontramos con bastantes riesgos de producirse un incendio, los sistemas FOGTEC ofrecen una solución para casi la mayoría de ellos.

La producción de materiales y la existencia de lubricantes son unos de los riesgos habituales que nos podemos encontrar en la industria. Su peor característica, en caso de incendio, es su facilidad para desarrollar fuegos que se propagan rápidamente.



Los sistemas FOGTEC han demostrado ser efectivos, tanto en pruebas a gran escala como en fuegos reales, para la lucha contra incendios de hidrocarburos.

Esto aplica a fuegos debidos o producidos en turbinas de gas, cámaras hidráulicas, túneles de cables, generadores, bancos de prueba, máquinas CNC, etc.

Dependiendo de las características individuales del riesgo, los sistemas FOGTEC pueden ser diseñados para una protección por inundación total o para una protección local.

El hecho de ser un sistema que utiliza pequeñas cantidades de agua hace que los tiempos improductivos posteriores a la extinción de un incendio sean mínimos.

También una ventaja adicional de estos sistemas es la actuación por combinación de dos efectos: la inertización y el enfriamiento.

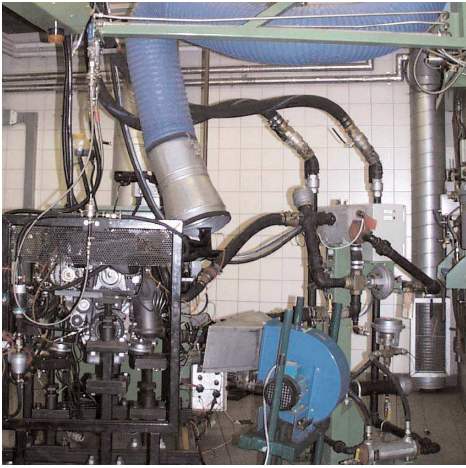


La Opción más eficaz de Lucha Contra el Fuego

www.fogtec.com

www.protec.co.uk

Aplicaciones Industriales



El agua nebulizada tiende a comportarse como un gas de extinción, es decir se distribuye a todo el espacio protegido por lo que el enfriamiento de los equipos y la disminución de la temperatura es homogénea y por tanto permite realizar un control y extinción del incendio.

El agua descargado en un sistema FOGTEC queda finamente dividido en pequeñísimas gotas de forma no existe el choque térmico y por tanto, no se a corta la vida de los equipos por estrés.

El sistema FOGTEC no es sólo respetuoso con el medio ambiente y cuidadoso con los equipos protegidos, sino que también es seguro para las personas.

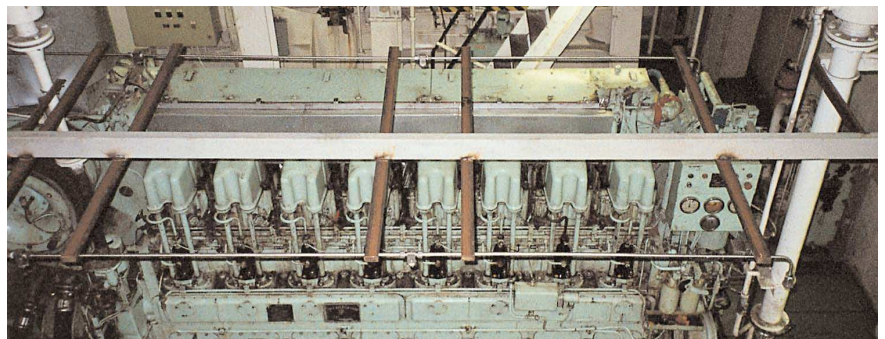
Desde el punto de vista del cliente los sistemas FOGTEC son los mejores, ya que, minimizan los tiempos inproductivos después de una extinción y además son de bajo coste de recarga y puesta a punto una vez producida.

Ventajas del Sistema:

- * Seguro para las personas
- * No se necesitan tiempos de preaviso
- * Recarga después de la descarga: rápida y económica
- * Seguro para el medio ambiente
- * Daños producidos por agua despreciables
- * Sencilla instalación

Aplicaciones:

- * Turbinas de gas
- * Generadores
- * Máquinas CNC
- * Galerías de cables
- * Transformadores



La Opción más eficaz de Lucha Contra el Fuego

www.fogtec.com

www.protec.co.uk