

ProReact EN Analogue **Detección Térmica Lineal**



- ✓ Sistema de detección térmica lineal certificada EN 54-22:2015
- ✓ Hasta 500 metros de cable sensor térmico por zona



Cable de detección térmico lineal analógico certificado EN54-22

El nuevo sistema LHD analógico ProReact EN cumple con los estrictos requisitos de EN54-22: 2015 según lo certificado por VdS Global. Ha sido certificado para Clase A1I, A2I y B1 y, como resultado, se puede utilizar en una amplia gama de entornos.

El sistema ProReact EN Analogue LHD es un detector térmico lineal, económico y reseteable que se puede utilizar en aplicaciones que son menos adecuadas para otros tipos de detectores de incendios. Cada sistema certificado consta de:

- ✓ Unidad de Control (PACC) ProReact EN
- ✓ Unidad final de línea ProReact EN
- ✓ Cable sensor PVC revestido ProReact EN
- ✓ Caja de conexiones (Opcional) ProReact EN

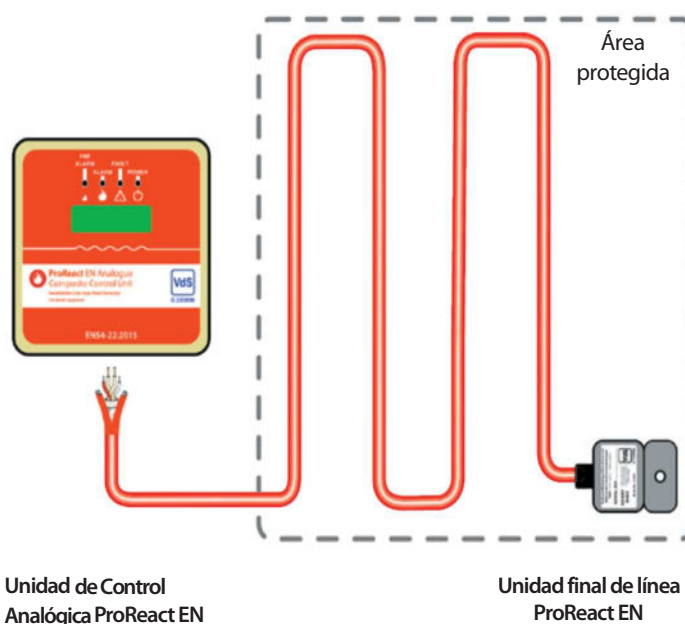
Cada sistema puede soportar hasta 500 metros de cable sensor recubierto de PVC analógico ProReact EN, lo que permite que un solo sistema proporcione una suficiente cobertura en un área amplia.

El cable sensor analógico ProReact EN no tiene que ser reemplazado después de una alarma, siempre y cuando el cable del sensor no esté sujeto a una temperatura superior a su temperatura máxima recuperable de 125°C.

El sistema analógico ProReact EN LHD compensa los cambios continuos de temperatura en ambiente para reducir las probabilidades de falsas alarmas durante su funcionamiento siendo esta una ventaja sobre otros detectores térmicos. Su función de activación de tasa de aumento de temperatura permite una respuesta más rápida alrededor del cable sensor.

Instalación Tipo del Sistema Analógico ProReact EN LHD

Sensor cable analógico ProReact EN LHD



ProReact EN Analógico **Detección Térmica Lineal**

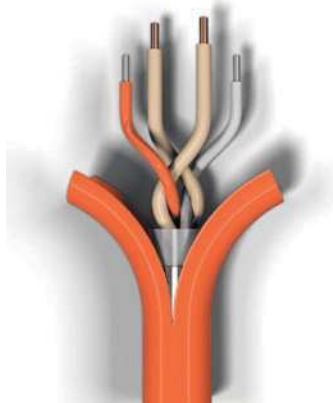


Cable Sensor de PVC Analógico ProReact EN

La unidad de control analógica ProReact EN detecta cambios en la temperatura que dan como resultado cambios en la resistencia a lo largo del cable sensor con revestimiento de PVC analógico ProReact EN. El cable sensor es un detector de calor lineal de múltiples núcleos que tiene una cubierta exterior de PVC retardante de llama y la capacidad de soportar temperaturas ambientales tan bajas como -40 °C.

Puede instalarse hasta 500 metros de cable de sensor con revestimiento de PVC analógico ProReact en una sola zona y las longitudes de bobina estándar incluyen 100 m, 250m y 500m.

El cable sensor analógico ProReact EN debe utilizarse junto con la unidad de control ProReact EN y la unidad de final de línea analógica.



ProReact EN Cable Sensor Analógico

Unidad de final de línea analógica ProReact EN

La Unidad de final de línea Analógica ProReact EN es obligatoria en todos los sistemas ProReact EN Analógica LHD ya que tiene un papel clave en el funcionamiento de la tecnología, permitiendo que la unidad de control detecte un cortocircuito o circuito abierto en el cable del sensor. Es de tamaño pequeño y fácil de montar en superficies.



Unidad de final de línea analógica ProReact EN

Caja de Conexiones ProReact EN

La caja de conexiones analógica ProReact EN es un componente opcional que se puede emplear para conectar diferentes longitudes de cable de sensor analógico ProReact EN en caso de que sea necesario. Tales casos podrían ocurrir si existe el deseo de aumentar la longitud total del cable del sensor dentro de una zona o si es necesario reemplazar una pequeña sección del cable del sensor después de una activación.

Unidad de Control ProReact EN

El sistema LHD analógico ProReact EN tiene una amplia gama de temperaturas de alarma disponibles para adaptarse a diferentes entornos. Todos los cuales se pueden programar en la pantalla LCD de la unidad de control ProReact EN o bien mediante PC.

Los instaladores también pueden seleccionar temperaturas de prealarma a través de la unidad de control para recibir notificaciones tempranas de un aumento inesperado de temperatura antes de que se alcance la temperatura de alarma elegida.

Cada unidad de control analógica ProReact EN viene de serie con una salida Modbus RS-485 y función de prueba incorporada.

Puede encontrar más información relacionada con la unidad de control analógica ProReact EN en la ficha técnica del producto o en el manual de instalación.



Unidad de Control Analógica ProReact EN

Aplicaciones y mercados más habituales:

- Aparcamientos
- Fábricas y plantas de procesamiento
- Almacenes
- Bandeja de cables
- Cintas transportadoras
- Centros de datos

